



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HA67.B.00628/25

Серия RU № 0569042

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Акционерного общества «Научно-исследовательского центра «ТЕХНОПРОГРЕСС». Место нахождения: 109548, Россия, город Москва, Проектируемый проезд 4062, дом 6, строение 16, адрес места осуществления деятельности: 109548, Россия, город Москва, Проектируемый проезд 4062, дом 6, строение 16, комната 24. Регистрационный номер аттестата аккредитации № RA.RU.10HA67, дата регистрации 14.08.2018. Телефон: +7 (495) 411-94-36, адрес электронной почты: cert@tpcorp.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Средне-Волжская Промышленная Компания», место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 433400, Россия, Ульяновская область, муниципальный район Чердаклинский, городское поселение Чердаклинское, рабочий поселок Чердаклы, улица Станционная, здание 2Б, помещение 2, ОГРН 1097328002518. Телефон: +7 (842) 312-40-12, адрес электронной почты: svpktd@yandex.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Средне-Волжская Промышленная Компания», место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 433400, Россия, Ульяновская область, муниципальный район Чердаклинский, городское поселение Чердаклинское, рабочий поселок Чердаклы, улица Станционная, здание 2Б, помещение 2.

ПРОДУКЦИЯ Устройства перегрузочные мобильные типа УПМ с Ех-маркировкой IEx h ПС Т4 Gb X или РВ Ех h I Mb X, изготавливаемые в соответствии с техническими условиями ТУ 3159-009-12573741-2004 «Устройства перегрузочные мобильные». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8431 49 800 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза
«О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола сертификационных испытаний № 1007Ех от 21.04.2025, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Научно-исследовательского центра «ТЕХНОПРОГРЕСС» (регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) № RA.RU.21HC26); акта о результатах анализа состояния производства № 1017 А от 07.04.2025, выданного Органом по сертификации Акционерного общества «Научно-исследовательского центра «ТЕХНОПРОГРЕСС» (регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) № RU.RU.10HA67), подписанного экспертом (экспертом-аудитором) Дунаевым Александром Викторовичем; других документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 согласно Приложению № 1 на бланке № 1067255. Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Перечень стандартов, в результате применения которых, на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) согласно Приложению № 2 на бланке № 1067256. Условия хранения - под навесом (5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69) или в закрытом помещении (2 (С) по ГОСТ 15150-69); назначенный срок хранения - 1 год для условий хранения 5 (ОЖ4) и 2 года для условий хранения 2 (С); назначенный срок службы - 10 лет. Дополнительная информация, идентифицирующая продукцию, в Приложении № 3 на бланках № 1067257, 1067258. Сертификат распространяется на серийно выпускаемую продукцию, статьи изготовления отобранных образцов продукции, прошедших исследования (испытания) - 20.02.2025, 21.02.2025, 24.02.2025, 25.02.2025.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.04.2025 ПО 27.04.2030

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Кукушкин Дмитрий Андреевич
(Ф.И.О.)

Доскутов Антон Сергеевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA67.B.00628/25

Серия **RU** № **1067255**

Перечень документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия требованиям
технического регламента Таможенного союза
«О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

№	Наименование документа
1	Перечень стандартов, требованиям которых соответствует данное оборудование, из Перечня стандартов, указанных в пункте 1 статьи 5 ТР ТС 012/2011 согласно приложению № 2 к заявке на сертификацию № 1017-C от 04.04.2025;
2	Сертификат соответствия на систему менеджмента качества изготовителя № РОСС RU.31714.04СИЦ0.02-00273-2025, срок действия с 24.03.2025, выдан органом по сертификации систем менеджмента ООО «СИБИРСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ» (рег. № РОСС RU.31714.04СИЦ0.02);
3	Отчет об оценке опасностей воспламенения ООВ 3159-009-12573741-2004 «Отчет об оценке опасности воспламенения при эксплуатации устройств перегрузочных мобильных типа УПМ взрывозащищенного исполнения в потенциально взрывоопасных средах» от 31.01.2025;
4	Технические условия ТУ 3159-009-12573741-2004 «Устройства перегрузочные мобильные» от 16.12.2019;
5	Паспорта и руководства по эксплуатации согласно описи № 1 от 25.02.2025;
6	Комплект конструкторской документации согласно описи № 2 от 19.02.2025;
7	Сертификаты соответствия на комплектующее оборудование во взрывозащищенном исполнении № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01138/21 от 12.08.2021, № ЕАЭС RU C-RU.AA71.B.00637/24 от 06.11.2024.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Кукушкин Дмитрий Андреевич
(Ф.И.О.)

Лоскутов Антон Сергеевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА67.В.00628/25

Серия **RU** № **1067256**

Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

Обозначение стандарта	Наименование стандарта
ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.
ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)	Взрывоопасные среды. Часть 36. Незлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний.
ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013	Взрывоопасные среды. Часть 37. Незлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Незлектрическое оборудование с видами взрывозащиты «конструкционная безопасность «с», контроль источника воспламенения «b», погружение в жидкость «k».

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Кукушкин Дмитрий Андреевич
(Ф.И.О.)

Поскутов Антон Сергеевич
(Ф.И.О.)

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU С-RU.НА67.В.00628/25

Серия RU № 1067257

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок и взрывоопасные зоны подземных выработок шахт и их наземных строений, опасных по рудничному газу и/или горючей пыли, в соответствии с присвоенной Ех-маркировкой и отраслевыми Правилами безопасности, регламентирующими применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

2.1 Основные технические данные устройств приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Ex-маркировка по ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	PB Ex h I Mb X / IEx h IIC T4 Gb X
Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, °C	от минус 60 до плюс 60*
Грузоподъемность, т	от 0,5 до 5,0
Ширина пролета, м	от 1,5 до 6,5

* Примечание. Указан максимальный диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, фактический диапазон определяется климатическим исполнением.

2.2 Структура условного обозначения устройств:

УПМ-Ех-Х, -ХХ, -ХХХ, -ХХХХ, -ХХХХ,

где: УПМ – условное обозначение устройства;

Ex – условное обозначение взрывобезопасного исполнения;

X_1 – грузоподъемность устройства, т (от 0,5 до 5,0);

XX₂ – высота подъема для нерегулируемых по высоте подъема устройств, м (от 1,5 до 6,5); минимальная и максимальная высота подъема для регулируемых по высоте подъема устройств, м (от 1,0 до 5,0);

XXX₁ – ширина пролета, м (от 1,5 до 6,5);

XXXX. – класс пожароопасности зоны установки (при необходимости);

XXXX – обозначение климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ 15150-69 (У, Т, УХЛ, ХЛ категорий размещения

1, 2, 3, 4 и 5).

2.3 Перечень комплектующего оборудования во взрывозащищенном исполнении, которое входит в состав устройств, и его Эк-ка или маркировка взрывозащиты приведены в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование и тип (модель) комплектующего взрывозащитного электрооборудования (изготовитель, страна)	Ex-маркировка или маркировка взрывозащиты	Номер сертификата соответствия
1	Тали ручные шестеренные типа ТРШ (Общество с ограниченной ответственностью «Средне-Волжская Промышленная Компания», Россия)	II Gb c IIC T4 X I Mb c I X	EAЭС RU C-RU.HA65.B.01138/21
2	Механизмы тяговые: лебедки ручные «ДИНА» (Общество с ограниченной ответственностью «Средне-Волжская Промышленная Компания», Россия)	PB Ex h I Mb X IEx h IIC T4 Gb X	EAЭС RU C-RU.AA71.B.00637/24

Примечание. Допустимо устанавливать аналогичное оборудование других моделей и изготовителей, имеющее действующие сертификаты соответствия, а также уровень взрывозащиты, группу и подгруппу оборудования, температурный класс, диапазон температур окружающей среды при эксплуатации не ниже параметров, указанных в таблице 1.

3 Описание конструкции и средств взрывозащиты

3.1 Конструктивно устройства состоят из пролетной балки, на которую устанавливается таль, двух опорных балок, двух стоек и четырех укосин. На каждой из опорных балок установлены два колеса поворотных. Два поворотных колеса из четырех ставятся с тормозом. Пролетная балка представляет собой двутавровую балку с приваренными фланцами – для крепления к стойкам. Опорные балки выполнены из профиля квадратного сечения с приваренными фланцами.

Для нерегулируемых по высоте подъемов устройств стойки выполнены из профиля квадратного сечения с приваренными на концах опорными фланцами.

Для регулируемых по высоте подъема устройств стойки выполнены в виде телескопической конструкции, которая состоит из направляющей и стойки. Направляющая через фланец крепится к опорной балке. Стойка верхним концом через фланец прикреплена к пролетной балке, другим концом вставлена в направляющую. Подъем и опускание подвижной части устройства перегрузочного (включает в себя пролетную балку с прикрепленными к ней стойками) производится с помощью двух лебедок, установленных на направляющей. После подъема или опускания подвижной части устройства на выбранную высоту ее положение фиксируется при помощи штырей.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Кукушкин Дмитрий Андреевич
(Ф.И.О.)

Лоскутов Антон Сергеевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA67.B.00628/25

Серия RU № 1067258

3.2 Специальные условия применения

Знак «Х» после Ех-маркировки устройств указывает на специальные условия применения, заключающиеся в следующем:

- обеспечение надежного заземления на месте эксплуатации;
- обязательное соблюдение регламентированных сроков технического обслуживания и замены смазочных материалов;
- эксплуатация устройств должна выполняться в соответствии с требованиями, изложенными в эксплуатационной документации изготовителя;

- избегать раскачивания груза во время подъема;

- для уменьшения удельного поверхностного электрического сопротивления поверхность резиновых упоров (демпферов) обрабатывать раствором ПАВ (Алкамон ДИ, Алкамон Н, Сульфонат А) не реже одного раза в месяц;

- применяемые в составе устройства во взрывобезопасном исполнении передвижная таль и лебедки ручные должны иметь сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 и соответствующую Ех-маркировку. При их использовании соблюдать требования и указания паспорта и руководства по эксплуатации применяемых комплектующих, а также специальных условий применения.

Изготовитель должен обеспечить передачу потребителю требований по специальным условиям применения вместе с другой необходимой информацией.

3.3 Взрывозащищенность устройств обеспечивается видом взрывозащиты «ос» по ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013, применением сертифицированного комплектующего оборудования во взрывозащищенном исполнении, а также выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017) и ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36).

3.4 При внесении изменений в конструкцию и (или) документацию, влияющих на обеспечение взрывобезопасности оборудования, изготовитель обязан проинформировать ОС АО «НИЦ «ТЕХНОПРОГРЕСС».

Ответственность изготовителя распространяется на сертифицируемое оборудование и на то оборудование, которое входит в состав и имеет действующие сертификаты, допускающие возможность его применения во взрывоопасных зонах, в связи с этим изготовитель должен контролировать срок действия сертификатов на комплектующее оборудование и не допускать установку оборудования, которое не имеет действующих сертификатов.

4 Маркировка, наносимая на оборудование, включает следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа оборудования;
- заводской номер;
- Ех-маркировку;
- диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации;
- номер сертификата соответствия;
- специальный знак взрывобезопасности, согласно Приложению 2 ТР ТС 012/2011;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Евразийского экономического союза, согласно п.1 ст. 7 ТР ТС 012/2011;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Кукушкин Дмитрий Андреевич
(Ф.И.О.)Лоскутов Антон Сергеевич
(Ф.И.О.)