

**Средне-Волжская Промышленная
Компания**

ТД Ульяновские тали



Каталог продукции
блоки монтажные,
лебедки ручные ДИНА,
монтажно-тяговые механизмы,

2014



**Качество
проверенное временем**



Блоки монтажные

Грузоподъемность 500 – 1000 - 1600 – 3200 – 5000 кг

Блоки предназначены для комплектования грузоподъемных механизмов с ручным приводом, а также в качестве отводных в устройствах, работающих в режиме 1М по ГОСТ 25835.

Климатическое исполнение У1 и ТСЗ по ГОСТ 15150. Блоки изготавливаются в двух вариантах: с осью и с крюком.

Ролики блоков на подшипниках.

Диаметр ролика соответствует стандартам по минимальному необходимому радиусу изгиба каната.



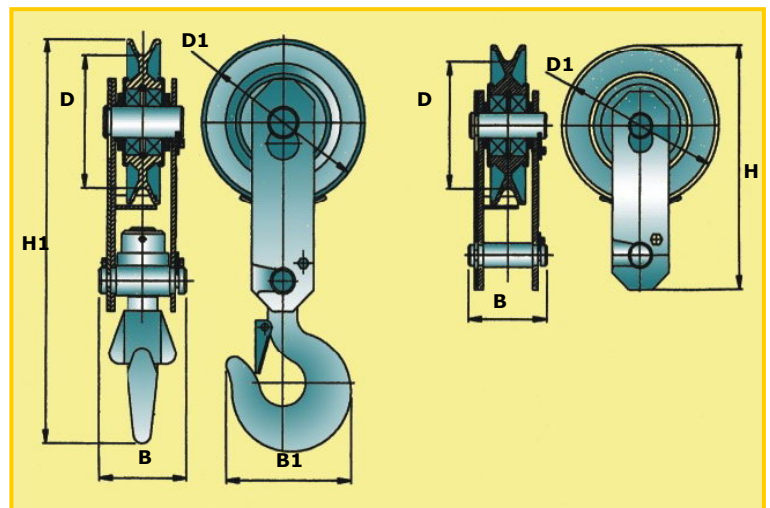
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БЛОКОВ БМ

Модель*	Г/п, тонн	Размеры в мм, не более						№ заготовки крюка по ГОСТ 6627	Рекомендуемый диаметр применяемого каната	Масса, кг
		D	D1	B	B1	H	H1			
БМ-0,5	0,5	65	85	45	-	120	-	от 3,5 до 4,8	0,3	
БМ-0,5-01					55	-	180		0,45	
БМ-1,6Ш	1,6	130	165	110	-	290	-	от 9 до 11	3,7	
БМ-1,6Ш-01					120		440		8А, 8Б	5,5
БМ-3,2Ш	3,2	155	195	120	-	340	-	св. 11 до 14	5,7	
БМ-3,2Ш-01					150		530		10А, 10Б	9,4
БМ-5,0	5,0	205	260	120	-	440	-	св. 14 до 18	17,2	
БМ-5,0-0					185		640		12Б	25,5

* Информация о блоках г/п 1т – см. ниже



Блок монтажный БМ-3,2Ш





Блок монтажный **БМ-3,2Ш-01**



Блок монтажный **БМ-1,6Ш-01**



Блоки монтажные **БМ-0,5 и БМ-0,5-01**



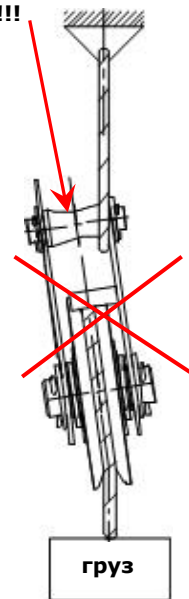
Блоки монтажные **БМ-5,0 и БМ-5,0-01**



Блок монтажный **БМ-1,6Ш**

Чалка должна быть здесь!!!

- Перед началом эксплуатации блок должен быть испытан нагрузкой, равной 1,25 грузоподъемности блока монтажного, совместно с грузоподъемным механизмом, с которым он будет применяться. Время приложения нагрузки – 10 мин.
- Во время подъема груза необходимо следить, чтобы отклонение ветви каната от плоскости вращения блока не превышало 6°, и за правильной укладкой каната в желоб блока.



При отсутствии на крюке предохранительного замка допускается работа только с гибкими грузозахватными приспособлениями, исключающими возможность выпадения их из зева крюка. **Категорически запрещается эксплуатация блоков способом подвеса, указанном на рис. справа** – чалка должна располагаться по центру оси.

Серийный выпуск блоков монтажных БМ соответствует требованиям **Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011** "О безопасности машин и оборудования". Декларация о соответствии действительна по 03.09.2018г.



Блоки монтажные

Грузоподъемность 1000 кг

Блоки предназначены для комплектования грузоподъемных механизмов с ручным приводом, а также в качестве отводных в устройствах, работающих в режиме работы 1М. Класс нагружения В1 по ГОСТ 25835. Климатическое исполнение У1 и ТСЗ по ГОСТ 15150.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БЛОКОВ МОНТАЖНЫХ БМ-1,0Ш; БМ-1,0Ш-01; БМО-1,0Ш-01

Грузоподъемность, кН (кг), не более	10 (1000)
Рекомендуемый диаметр каната, мм	4,5-5,6
Разрывное усилие каната, Н, не менее	16000
Крюк вращающийся типа 322А: грузоподъемность, кН (кг), не менее	10 (1000)
Масса, кг, не более:	
- БМ-1,0Ш	2.5
- БМ-1,0Ш-01	2.8
- БМО-1,0Ш-01	3.2

Ролики блоков на подшипниках.

Диаметр ролика соответствует стандартам по минимальному необходимому радиусу изгиба каната.

Простое техническое обслуживание – проверка состояния деталей и подшипников, смазка смазкой типа Литол 24



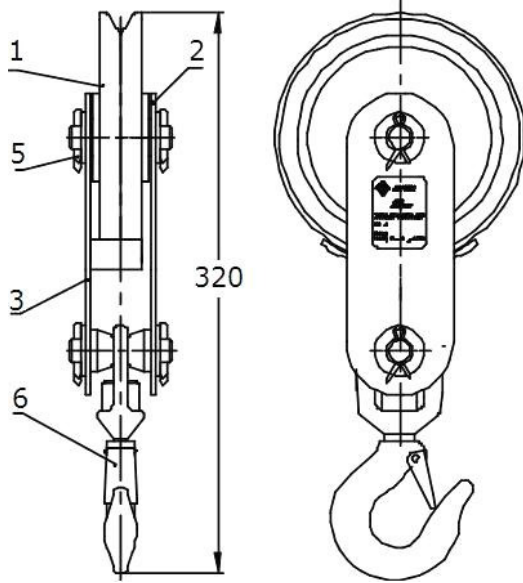
Блок монтажный
БМО-1,0Ш-01



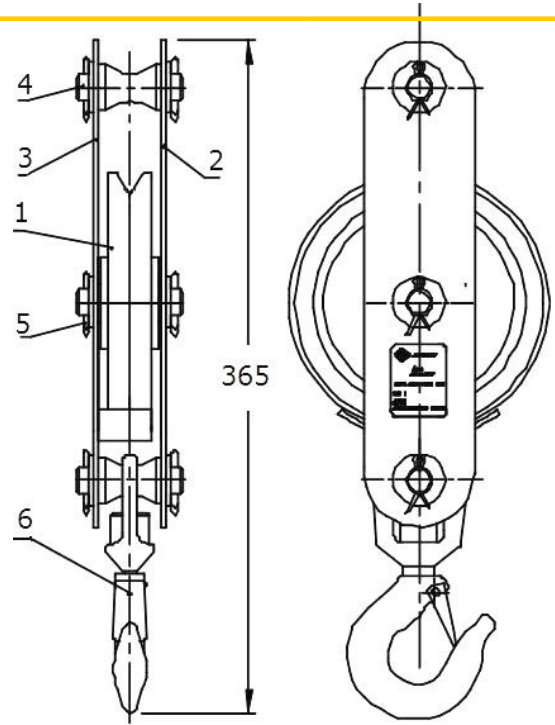
Блок монтажный
БМ-1,0Ш-01



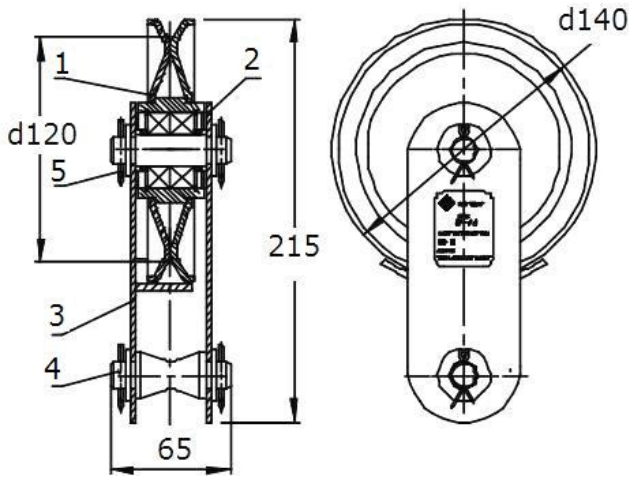
Блок монтажный **БМ-1,0Ш**



Блок БМ-1,0Ш-01
 1 – блок в сборе; 2 – щека;
 3 – щека с ограничителем;
 5 – шплинт; 6 – крюк вращающийся



Блок БМО-1,0Ш-01
 1 – блок в сборе; 2 – щека;
 3 – щека с ограничителем; 4 – ось;
 5 – шплинт; 6 – крюк вращающийся



Блок БМ-1,0Ш
 1 – блок в сборе; 2 – щека;
 3 – щека с ограничителем;
 4 – ось; 5 – шплинт

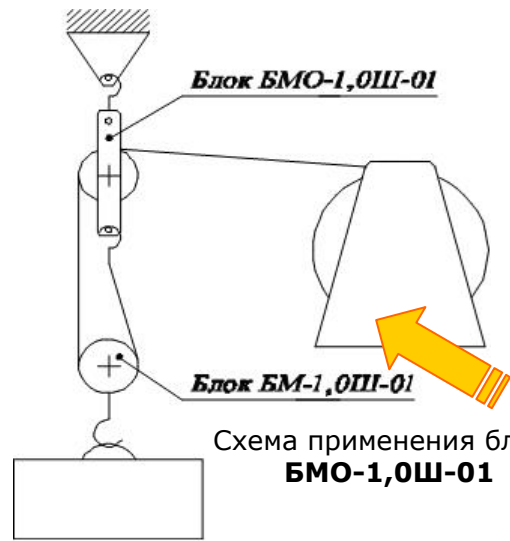


Схема применения блока
БМО-1,0Ш-01





Лебедка ручная канатная ДИНА

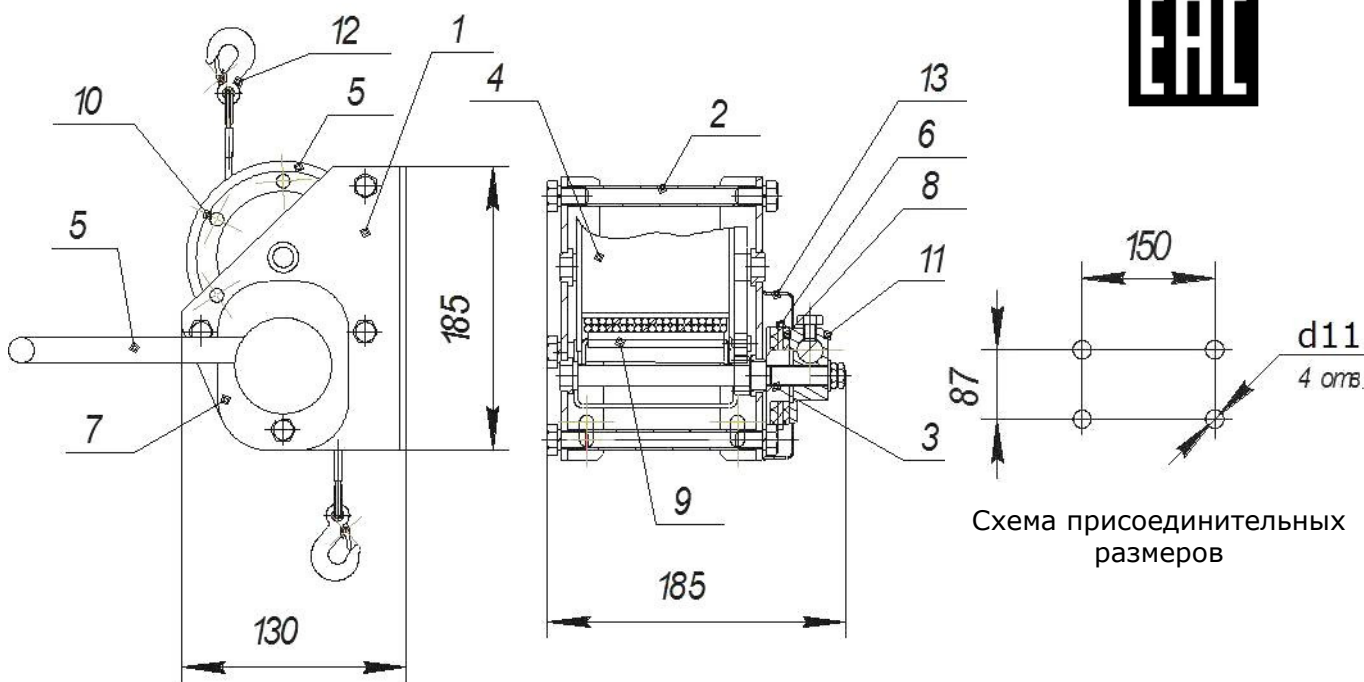
Грузоподъемность 250/500 кг

Лебедка ДИНА предназначена для подъема, опускания и удержания грузов при строительномонтажных, ремонтных и погрузочно - разгрузочных работах.

Может эксплуатироваться в закрытом помещении и на открытом воздухе при температуре окружающей среды не ниже минус 40°C. В части климатических факторов соответствует исполнению У1 ГОСТ 15150.



Серийный выпуск лебедок канатных с ручным приводом ДИНА соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", что подтверждается декларацией о соответствии ТС № RU Д- RU.AI24.B.00095 действительной по 31.12.2018г.



- Лебедка ручная Дина состоит из корпуса, который представляет из себя две щеки 1, соединенных между собой распорными втулками 2. В корпусе установлены: вал-шестерня 3 и барабан 4 с зубчатым колесом 10, на барабане закреплен трос с грузовым крюком 12. На конце вал-шестерни смонтирован грузоупорный тормоз, состоящий из храповика 6, собачек 7 и фрикционных дисков 8, которые препятствуют самопроизвольному опусканию подвешенного груза. Грузоупорный тормоз закрыт кожухом 13.

- Вылет рукоятки 5, за которую вращают ступицу 11, может меняться в зависимости от веса поднимаемого груза. В нижней части лебедки под барабаном размещен тросоукладчик 9, состоящий из сдвоенной пружины и ролика. Для удобства работы можно менять положение выхода каната, как показано на рис. выше.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛЕБЕДКИ ДИНА

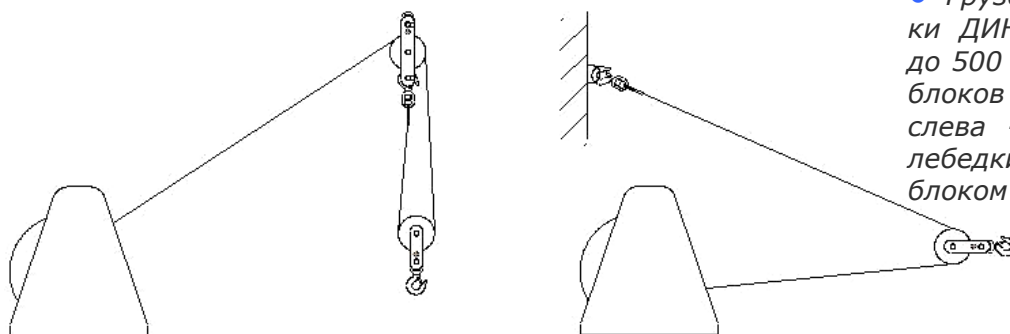
Грузоподъемность, кг - на одной ветви - на полиспасте	250 500
Длина каната, м - на одной ветви - на полиспасте	10 5
Усилие на рукоятке при номинальной грузоподъемности, кг	12
Масса, кг	5,2



Изготовитель гарантирует соответствие лебедки требованиям ТУ 3173-007-12573741-2005 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Срок гарантии 1 год со дня ввода лебедки в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия изготовителя.

Техническое обслуживание лебедки заключается во внешнем осмотре и смазке зубчатой передачи и резьбы грузопорного тормоза консистентной смазкой типа Литол 24. Ручная лебедка канатная ДИНА-2 должна подвергаться внешнему осмотру не менее одного раза в месяц при ежедневной эксплуатации, и каждый раз после длительного (более месяца) перерыва.

Эксплуатация лебедки, её техническое освидетельствование и надзор за техническим состоянием должны осуществляться в соответствии с ПРАВИЛАМИ устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов.



- Грузоподъемность лебедки ДИНА можно увеличить до 500 кг путем применения блоков г/п 0,5т. На рисунке слева - схема применения лебедки канатной ДИНА с блоком / полиспастом





Лебедка канатная ручная ДИНА-2

Грузоподъемность 500/1000 кг

Лебедка канатная с ручным приводом «Дина-2» предназначена для подъема, опускания и удержания грузов при строительно-монтажных, ремонтных и погрузочно-разгрузочных работах не выше группы режима 1М по ГОСТ 25835.

Лебедка «Дина-2» может эксплуатироваться как в закрытом помещении, так и на открытом воздухе. В части воздействия климатических факторов соответствует исполнению У1 ГОСТ 15150. Разрешается эксплуатация при температуре окружающей среды не ниже минус 40°C.

Серийный выпуск лебедок канатных с ручным приводом ДИНА-2 соответствует требованиям **Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011** "О безопасности машин и оборудования", что подтверждается декларацией о соответствии ТС № RU Д-РУ.АИ24.В.00095 действительной по 31.12.2018г.

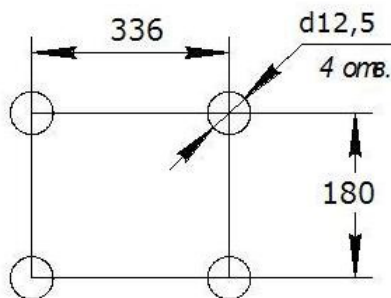
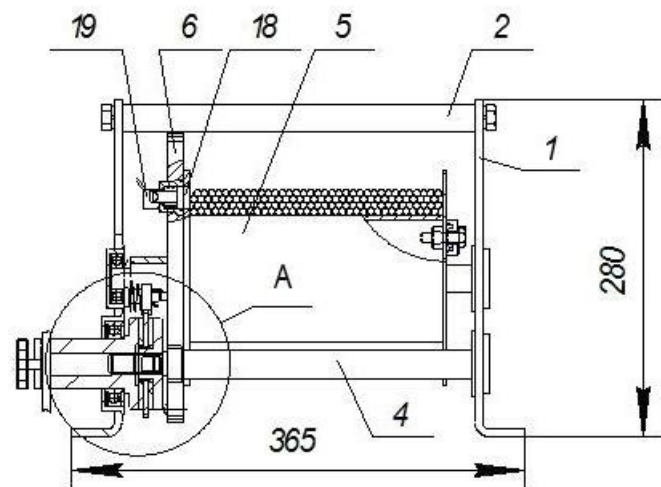
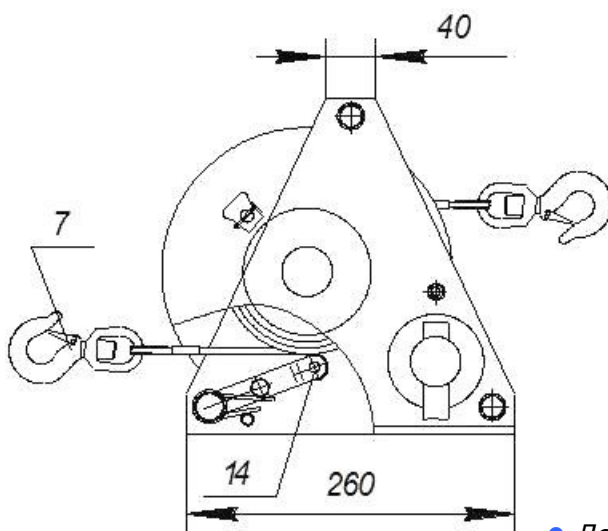
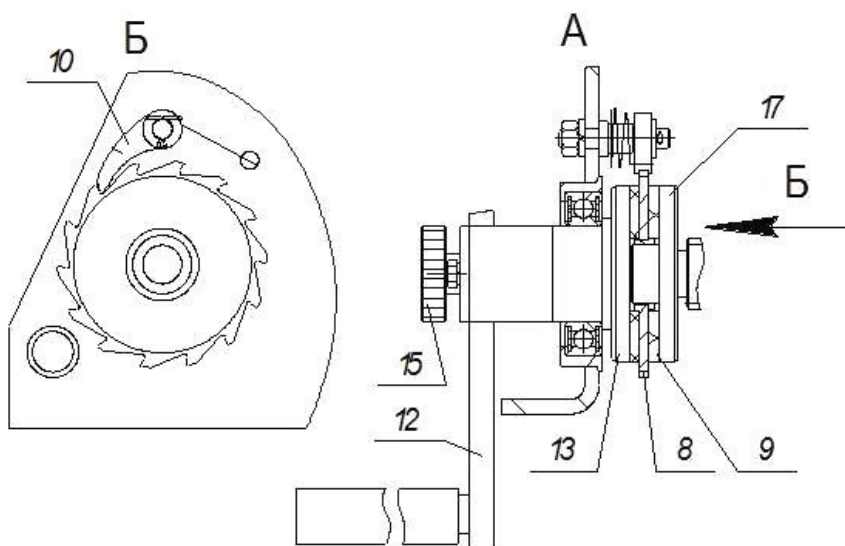


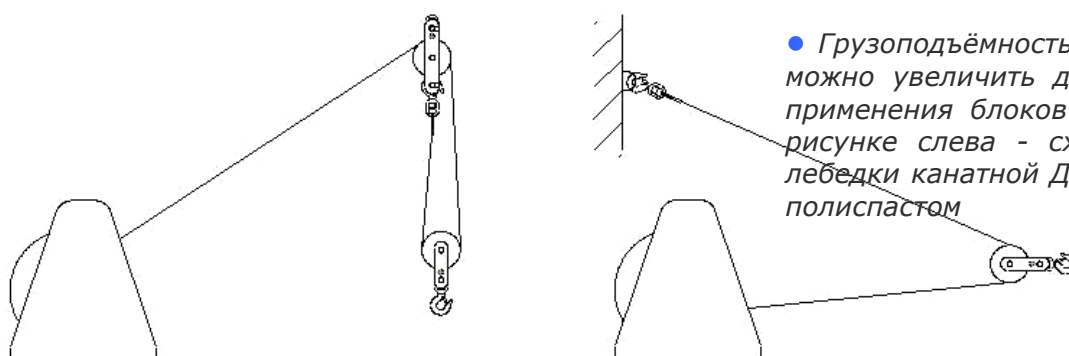
Схема присоединительных размеров лебедки ДИНА-2

• Лебедка состоит из корпуса, который представляет собой две щеки 1, соединенные между собой распорными стяжками 2. В корпусе установлены: вал-шестерня 4 и барабан 5 с зубчатым колесом 6; на барабане закреплен канат с грузовым крюком 7. На конце вала-шестерни смонтирован грузоупорный тормоз, состоящий из храповика 8, двух фрикционных накладок 9 и собачки 10. Длина ручки 12 регулируется при помощи стопорного винта 15 в зависимости от веса поднимаемого груза. В нижней части лебедки под барабаном размещен прижимной ролик 14 для более качественной укладки каната на барабан. Для удобства работы можно менять положение выхода каната, как показано на рис. выше.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛЕБЕДКИ ДИНА-2

Грузоподъемность, кг - на одной ветви - на полиспасте	500 1000
Длина каната, м - на одной ветви - на полиспасте	40 20
Усилие на рукоятке при номинальной грузоподъемности, кг	17
Масса, кг	28
Канат 5,5-Г-В-Н-Т-Р-Т разрывное усилие, Н	22300



• Грузоподъемность лебедки ДИНА-2 можно увеличить до 1000 кг путем применения блоков г/п 1000 кг. На рисунке слева - схема применения лебедки канатной ДИНА-2 с блоком / полиспастом

Изготовитель гарантирует соответствие лебедки ДИНА-2 требованиям ТУ 3173-007-12573741-2005 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Срок гарантии 1 год со дня ввода лебедки в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия изготовителя.

Техническое обслуживание лебедки заключается во внешнем осмотре и смазке зубчатой передачи и резьбы грузоупорного тормоза консистентной смазкой типа Литол 24. Ручная лебедка канатная ДИНА-2 должна подвергаться внешнему осмотру не менее одного раза в месяц при ежедневной эксплуатации, и каждый раз после длительного (более месяца) перерыва.



Механизм тяговый тросовый монтажный (МТТМп) Грузоподъемность 1600 и 3200 кг

Механизм тяговый тросовый монтажный МТТМп предназначен для тяги и подъема грузов на большие расстояния с помощью стального каната, а также для строповки. МТТМп может применяться в горизонтальной и вертикальной рабочих позициях. Превосходное соотношение создаваемого тягового усилия к собственной массе делает МТТМп незаменимым инструментом для множества применений.

Серийный выпуск механизмов тяговых тросовых монтажных МТТМп производства СВПК грузоподъемностью 1,6 и 3,2 тонн соответствует требованиям **Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011** "О безопасности машин и оборудования", что подтверждается декларацией о соответствии ТС №RU Д- RU.AI24.В.00094, срок действия с 13.12.2013 по 13.12.2018г.

- Механизмы монтажно-тяговые МТТМп могут быть использованы на строительно-монтажных работах, при производстве ремонтных и погрузочно-разгрузочных работ в различных отраслях.

- Могут эксплуатироваться как в закрытом помещении, так и на открытом воздухе. В части воздействия климатических факторов соответствует исполнению У1.1 ГОСТ 15150. Разрешается эксплуатация при температуре окружающей среды не ниже минус 40 град С.





| Основные особенности монтажно-тяговых механизмов МТТМп:

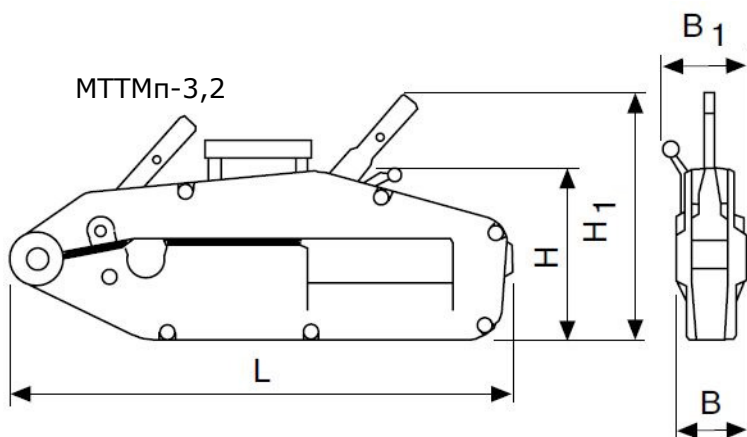
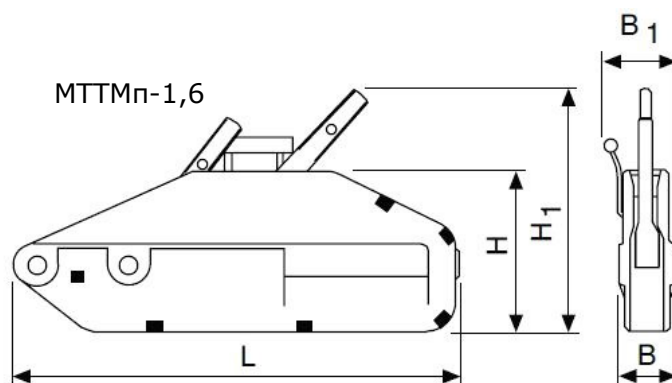
- Собирается в прочном стальном корпусе и имеет небольшой собственный вес. Благодаря этому и небольшим габаритам – удобен для переноски.
- Износоустойчивые параллельно расположенные зажимные колодки-щёки гарантируют щадящий хват тягового каната благодаря равномерному распределению силы давления на его поверхность. Колодки разблокируются специальным рычагом для заправки каната.
- Защита от перегрузки гарантируется срезным штифтом в рычаге тяги, запасные штифты в рукоятке, замена возможна под нагрузкой при натянутом тросе.
- Отверстие на верхней поверхности корпуса позволяет легко промыть внутренние части струёй воды; после смазки МТТМп готов к работе.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МТТМп

Модель	Грузоподъемность (кг)	Протягивание каната за один цикл (мм)	Усилие на рычаге при номинальной нагрузке (кг)	Длина рычага (мм)	Диаметр каната	Масса без каната (кг)
МТТМп-1,6	1600	60	30	790/1190	11,5	14
МТТМп-3,2	3200	40	50	790/1190	16,0	21

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ (В МИЛЛИМЕТРАХ)

Модель	МТТМп-1,6	МТТМп-3,2
L	545	680
H	190	230
H1	270	330
B	72	91
B1	97	110



| Рабочим органом МТТМп является тяговый механизм, передающий через канат усилие, необходимое для перемещения груза.

| Тяговый механизм помещен в стальной штампованный корпус, состоящий из двух половин, соединенных болтами, снабжен рукоятками переднего и заднего ходов, а также оттяжкой для открывания сжимов при заправке каната.

| Работа механизма монтажно-тягового МТТМп основана на протягивании каната через тяговый механизм с помощью двух пар сжимов, которые попеременно зажимают канат с усилием, пропорциональным нагрузке, и продвигают его в соответствующем направлении.