



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.ГБ05.В.00379

Серия RU № 0083157

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ НАНИО "Центр по сертификации взрывозащищенного и рудничного электрооборудования". 115230, Москва, Электrolитный проезд, д. 1, корп. 4, комната № 9 (юридический); РФ, 140004, Московская обл., г. Люберцы, ВУГИ, ОАО "Завод "ЭКОМАШ" (фактический), тел./факс: +7 (495) 554-2494, E-mail: zalogin@ccve.ru. Аттестат (рег. № РОСС RU.0001.11ГБ05) выдан 09.08.2011 Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии. Приказ об аккредитации Федеральной службы по аккредитации № 2860 от 13.08.2012

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Средне-Волжская Промышленная компания» (ООО «СВПК»), Юр. адрес/факт. адрес: РФ, 433400, Ульяновская обл., Чердаклинский р-н, р.п. Чердаклы, ул. Станционная, д. 2Б. ОГРН: 1097328002518. Телефон: (84231) 2-4310, факс: (84231) 2-3310, E-mail: svpktd@gmail.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Средне-Волжская Промышленная компания» (ООО «СВПК»), Юр. адрес/факт. адрес: РФ, 433400, Ульяновская обл., Чердаклинский р-н, р.п. Чердаклы, ул. Станционная, д. 2Б. ОГРН: 1097328002518. Телефон: (84231) 2-4310, факс: (84231) 2-3310, E-mail: svpktd@gmail.com

ПРОДУКЦИЯ Тали ручные шестеренные типов ТРШАп-Ех, ТРШАУп-Ех, ТРШСп-Ех, ТРШБп-Ех и ТРШБУп-Ех грузоподъемностью от 0,5 т до 10 т (ТУ 24.09.785-00) с Ех-маркировкой II Gb с ТЗ Х (см. приложение, бланк № 0066728).
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8425 19 000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»; ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001). Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования. ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003). Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 13.2014-Т от 17.01.2014 ИЛ ЦСВЭ (рег. № РОСС RU.0001.21ГБ04, срок действия с 05.08.2011 по 21.10.2014); Акта о результатах анализа состояния производства № 227-А/13 от 17.12.2013 ОС ЦСВЭ (рег. № РОСС RU.0001.11ГБ05, срок действия с 09.08.2011 по 28.07.2015).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации 1с.
Сертификат действителен с приложением на 1-м листе.
Инспекционный контроль – 2015 г., 2016 г., 2017 г., 2018 г.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 12.02.2014 ПО 12.02.2019 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

А.С. Залогин
(инициалы, фамилия)С.В. Серов
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.ГБ05.B.00379

Серия RU № 0066728

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Тали ручные шестеренные типа ТРШАп-Ех, ТРШАУп-Ех, ТРШСп-Ех, ТРШБп-Ех и ТРШБУп-Ех грузоподъемностью от 0,5 т до 10 т (далее тали) предназначены для подъемно-транспортных операций с грузами.

Область применения - взрывоопасные зоны классов 1 и 2 по ГОСТ ИЕС 60079-10-1-2011 (ГОСТ Р МЭК 60079-10-1-2008) (зоны классов В-Ia, В-Ig по классификации ПУЭ-7) помещений и наружных установок, в которых возможно образование взрывоопасных смесей категории ПА, ПВ и ПС и температурных групп Т1, Т2, Т3 по ГОСТ Р МЭК 60079-20-1-2011.

2. УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ТАЛЕЙ

ТРШ**-Ех**-У*-ТУ 24.09.785-00, где:

1. ТРШ - таль ручная шестеренная;
2. Обозначение конструктивного исполнения тали - (Ап, АУп, Сп, Бп, БУп);
3. Знак, указывающий на взрывобезопасное исполнение;
4. Грузоподъемность в тоннах;
5. Обозначение климатического исполнения по ГОСТ 15150 - У1, У2, У3, У4;
6. Обозначение технических условий.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ех-маркировка	II Gb с ТЗ X
Диапазон окружающей среды при эксплуатации, °С	от минус 40 до +40
Грузоподъемность максимальная, т	10

4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЙ И СРЕДСТВ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ

4.1 Тали могут изготавливаться следующих конструктивных исполнений:

А - передвижные без привода механизма передвижения,

С - стационарные (подвесные),

Б - передвижные с приводом механизма передвижения.

Дополнительные буквы в обозначении исполнений означают следующее:

У - исполнение с уменьшенным вертикальным подходом,

п - исполнение с грузовой звездочкой, установленной в подшипниках качения, и с поворотным кожухом на механизме подъема с кулачковым тормозом.

В общем случае тали состоят из механизма подвеса или передвижения (кошки) и механизма подъема, изготовленных из стали.

Для снижения вероятности искробразования в механизме передвижения рабочие поверхности ходовых роликов (катков) покрыты бронзовым сплавом БрКМц 3-1 методом наплавки с толщиной слоя не менее 1 мм, на грузовые крюки нанесено высокопрочное полиэфирно-порошковое покрытие, а тяговые и грузовые цепи оцинкованы.

Подробное описание конструкции талей приведено в паспорте изделия.

4.2 Взрывозащищенность талей достигается защитой вида «конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-1:2003) и выполнением конструкции в соответствии с ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

5. МАРКИРОВКА

Маркировка, наносимая на корпус талей, должна включать следующие данные:

- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- тип изделия;
- заводской номер и год выпуска;
- диапазон значений температур окружающей среды при эксплуатации;
- Ех-маркировку;
- специальный знак взрывобезопасности;
- предупредительные надписи и знаки;
- номер сертификата соответствия,

и другие данные, которые изготовитель должен отразить в маркировке, если это требуется технической документацией.

5. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Знак Х, стоящий после маркировки взрывозащиты, означает, что при эксплуатации талей необходимо соблюдать следующие требования (специальные условия для обеспечения безопасности при эксплуатации):

- периодически смазывать упорный подшипник в соответствии с руководством по эксплуатации;
- избегать раскачивание груза во время подъема.

Специальные условия применения, обозначенные знаком Х, должны быть отражены в сопроводительной документации, подлежащей обязательной поставке в комплекте с каждой талью.

Внесение изменений в согласованные чертежи и конструкцию изделий возможно только по согласованию с НАНАО «НСВЭ».



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

А.С. Залогин

(инициалы, фамилия)

С.В. Серов

(инициалы, фамилия)